

DINERAS POLAND SP. Z O.O. - Clexane - 2016-03-15

Dane zgłaszającego

Nazwa przedsiębiorcy
DINERAS POLAND SP. Z O.O.

Nazwa ulicy
TRAKT LUBELSKI

Rodzaj ulicy
ul.

Numer budynku
135

Numer lokalu

Kod pocztowy
04-790

Poczta
WARSZAWA

Miejscowość
WARSZAWA

NIP
7010191979

Regon
141931841

Dane hurtowni

Rodzaj ulicy

ul.

TRAKT LUBELSKI

Ulica

135

Nr budynku

Nr lokalu

Nr zezwolenia na prowadzenie
hurtowni farmaceutycznej / miejsca
wytwarzania
GIF-N-411/821/MSH/14

107483

Identyfikator hurtowni

Dane nt produktu, którego dotyczył zamiar wywozu lub zbycia:

Clexane Nazwa handlowa

100 mg/ml Dawka

roztwór do wstrzykiwań Postać

10 amp.-strzyk. 0,8 ml Wielkość opakowania

EAN lub inny kod odpowiadający kodowi
EAN/numer GTIN zgodny z systemem GS1
5909990774920

numer_serii:5CB44C Nr serii i ważność
data_do:01.2018

Nazwa podmiotu zgodnie z art. 37av ust.
2 pkt. 4 lit. d) /art. 78a ust.1 pkt. 4) lit. d)
ust. Prawo farm
Sanofi Aventis

Ilość podlegająca wywozowi lub zbyciu
15

Dane dotyczące sprzeciwu

Data publikacji sprzeciwu w BIP
2016-04-13

Plik ze skanem sprzeciwu

Nr decyzji
GIF-N-4117/1511/AJ/16

Dane dotyczące odwołania sprzeciwu

Data złożenia odwołania

Data rozstrzygnięcia odwołania
-

Data publikacji rozstrzygnięcia odwołania
w BIP

Plik z rozstrzygnięciem odwołania