

## DINERAS POLAND SP. Z O.O. - Clexane - 2016-03-23

### Dane zgłaszającego

Nazwa przedsiębiorcy  
DINERAS POLAND SP. Z O.O.

Nazwa ulicy  
TRAKT LUBELSKI

Rodzaj ulicy  
ul.

Numer budynku  
135

Numer lokalu

Kod pocztowy  
04-790

Poczta  
WARSZAWA

Miejscowość  
WARSZAWA

NIP  
7010191979

Regon  
141931841

### Dane hurtowni

Rodzaj ulicy

ul.

TRAKT LUBELSKI

Ulica

135

Nr budynku

Nr lokalu

Nr zezwolenia na prowadzenie  
hurtowni farmaceutycznej / miejsca  
wytwarzania  
GIF-N-411/821/MSH/14

107483

Identyfikator hurtowni

Dane nt produktu, którego dotyczył zamiar wywozu lub zbycia:

Clexane Nazwa handlowa

80 mg/0,8 ml Dawka

roztwór do wstrzykiwań Postać

10 amp.-strzyk. 0,8 ml Wielkość opakowania

EAN lub inny kod odpowiadający kodowi  
EAN/numer GTIN zgodny z systemem GS1  
5909990775026

numer\_serii:5CM09A Nr serii i ważność  
data\_do:10.2018

Nazwa podmiotu zgodnie z art. 37av ust.  
2 pkt. 4 lit. d) /art. 78a ust.1 pkt. 4) lit. d)  
ust. Prawo farm  
Sanofi Aventis

Ilość podlegająca wywozowi lub zbyciu  
15

Dane dotyczące sprzeciwu

Data publikacji sprzeciwu w BIP  
2016-04-15

Plik ze skanem sprzeciwu

Nr decyzji  
GIF-N-4117/1541/AJ/16

Dane dotyczące odwołania sprzeciwu

Data złożenia odwołania

Data rozstrzygnięcia odwołania  
-

Data publikacji rozstrzygnięcia odwołania  
w BIP

Plik z rozstrzygnięciem odwołania